

DICHIARAZIONE DEI REDDITI 2025 modello 730 - *Gratuito*



Il **sindacato NurSind Pisa offre ai propri iscritti** la possibilità di presentare la dichiarazione dei redditi presso
CAF COLDIRETTI e CAF CISAL

Il servizio è **GRATUITO** per gli iscritti in uno dei seguenti casi:

- elaborazione fino a n. 2 Mod. 730 **singoli**
- elaborazione di n.1 Mod. 730 **congiunto**

N.B: in caso di disdetta come iscritto NurSind, nel corso dell'anno 2025, Il CAF invierà la fattura dell'intero importo del servizio

Chiama per un appuntamento oppure recati presso la sede e consegna i documenti in busta chiusa



**COLDIRETTI
Cisanello**
Via Pietro Nenni, 24
TEL. 050/526020 - TEL. 050/526014

**COLDIRETTI
Pontedera**
Via Tosco Romagnola, 241/E
TEL. 0587/483054

**COLDIRETTI
Volterra**
Via Ricciarelli, 10
TEL. 0588/86367

**COLDIRETTI
San Miniato**
Via Tosco Romagnola, 444
TEL. 0571/43730

Chiama per prendere appuntamento oppure per informazioni sulle modalità di consegna dei documenti



**CISAL
Pisa**
Via Benedetto Croce, 30
TEL. 050/21483
Whatsapp 371.3065767

Dichiarazione
per i parenti

Per le dichiarazioni dei parenti, il contributo sindacale è il seguente:
€ 15 (730 singolo) e € 20 (730 congiunto)

Prima di recarti al CAF passa in sede NurSind Pisa per il **contributo sindacale dei 730** per i tuoi parenti. La ricevuta di pagamento deve essere presentata al CAF, senza non verrà effettuata la prestazione



Segreteria Territoriale NurSind Pisa
Via F. Squartini, 3 - 56121 Ospedaletto PISA
Tel. 050.3160049 | Cell. 389.4825225
segreteriaipisa@nursind.it

DOCUMENTI COMPILAZIONE Mod. 730 ANNO 2025

I documenti dovranno essere riprodotti in fotocopia.
Non saranno accettati documenti su supporti elettronici o fotografati



DOCUMENTI PERSONALI E REDDITI:

1. Documento **identità e codice fiscale** del dichiarante (e del coniuge se dichiarazione congiunta);
2. **Codice fiscale** del coniuge, dei figli e di tutte le altre persone fiscalmente a carico;
3. **Modelli "CU"** Anno 2025 (redditi 2024);
4. 730/2024 o unico 2024;
5. Visure catastali aggiornate;
6. **Contratti di locazione** sia per i proprietari che per gli inquilini con estremi della registrazione;
7. **F24** relativi al versamento degli acconti e/o delle compensazioni d'imposta effettuati nel **2024 e 2025**;
8. Verbali invalidità.

SPESE E DETRAZIONI VARIE

(NB: il presente elenco potrebbe subire cambiamenti in relazione a nuove disposizioni emanate dall'agenzia delle entrate)

- ❖ spese mediche (con tracciatura di pagamento, dove occorre)
- ❖ spese sanitarie per persone con disabilità
- ❖ spese veicoli per persone con disabilità
- ❖ quota interessi per mutui abitazione principale
- ❖ spese per intermediazione immobiliare
- ❖ spese notaio per acquisto prima casa
- ❖ spese per la frequenza di asili nido e scuola di infanzia sia pubbliche che private
- ❖ tasse scolastiche e spese d'istruzione scuola materna, elementare, media e superiore
- ❖ erogazioni liberali agli istituti scolastici per l'ampliamento dell'offerta formativa
- ❖ spese per l'istruzione universitaria
- ❖ spese per attività sportive dei figli di età compresa tra 5 e 18 anni
- ❖ spese funebri
- ❖ spese per addetti all'assistenza personale di persone non autosufficienti

- ❖ spese per canoni di locazione sostenute da studenti universitari fuori sede
- ❖ spese relative a beni soggetti a regime vincolistico
- ❖ spese veterinarie
- ❖ spese postazioni ricarica auto elettriche
- ❖ spese per assicurazioni vita/infortuni sottoscritte entro il 31/12/2000 oppure morte/invalidità permanente sottoscritta dal 1 /1 /2001
- ❖ spese sostenute per l'acquisto di abbonamenti ai servizi di trasporto pubblico
- ❖ premi per assicurazioni e per il rischio di eventi calamitosi stipulate a partire dalli 1/1/2018 e relative ad unità immobiliari ad uso abitativo
- ❖ contributi versati ai fondi integrativi al servizio sanitario nazionale
- ❖ erogazioni liberali a favore di onlus, ong, partiti politici, istituzioni religiose ecc
- ❖ IVA per acquisto abitazioni classe energetica A e B
- ❖ ricevute pagamento contributi obbligatori
- ❖ tasse consortili (Fiumi e Fossi) pagate anno 2024
- ❖ contributi previdenziali e assistenziali versati per gli addetti ai servizi domestici e assistenza familiare
- ❖ previdenza complementare
- ❖ spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio
- ❖ spese di intervento per il risparmio energetico
- ❖ spese per la sistemazione del verde
- ❖ spese per l'arredo di immobili ristrutturati
- ❖ eccedenza precedente dichiarazione: dichiarazione del datore di lavoro che non ha effettuato il conguaglio oppure dichiarazione dell'Agenzia delle Entrate di crediti residui
- ❖ crediti di imposta per il riacquisto prima casa
- ❖ altri crediti d'imposta

N.B: i nuovi clienti devono presentare anche tutta la documentazione relativa a vecchie ristrutturazioni, bonus mobili, mutuo e acquisto casa ecc. ecc. . . .